



PLOVPUT d.o.o. Split
Obala Lazareta br. 1
21 000 SPLIT - HR

Sektor sigurnosti plovidbe, 1/3-BS
Broj:1/3- TD/14/DI
Split, 30.10.2014.

Prilog C.

Predmet nabave: **Brodski diesel motor (GM) s kopčom za radni brod m/b "Saida"**

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA			
(GM Cummins QSL9-XH s kopčom ZF325-1 – „ili jednakovrijedan proizvod“)			
R.br.	Tehničke karakteristike	TRAŽENO	PONUĐENO
	A.) PORIVNI MOTOR (GM):		
1.	Proizvođač	CMD	
2.	Model	QSL9-XH	
3.	Snaga	209 kW	
4.	Okretaji motora	1800 o/min	
5.	Konfiguracija	Linijski	
6.	Broj cilindara	6	
7.	Zapremnina	8,9 Lit.	
8.	Kompresijski omjer	16,6:1	
9.	Zamašnjak	14 ^{cc}	
10.	Kučište zamašnjaka	SAE1	
11.	Sustav ubrizgavanja	Elektronski, CommonRail	
12.	Predfilter goriva	DA	
13.	Napajanje	24V	
14.	Masa motora	977kg	
15.	Kontrolni panel kom. most	DA	
16.	Pojedinačni atest HRB za motor	DA	
17.	Režim rada	Kontinuirano opterećenje	
18.	Emisija štetnih plinova	IMO TIER 2	
19.	Rok isporuke	Maks. 45 dana od ugovora	
20.	Garancija	12 mjeseci od puštanja u rad	
21.	Upute i ostala korisnička dokumentacija u 3 primjerka na hrvatskom jeziku	DA	
	B.) REDUKTOR (KOPČA):		
1.	Proizvođač	ZF	
2.	Model	ZF325-1	
3.	Prijenosni omjer	1:3	
4.	Kontraprirubnica za prop.osovinu	DA	
5.	Elastična spojka 14 ^{cc}	Vulkan ili jednakovrijedan	
6.	Hladnjaku ulja reduktora	Da	
7.	Stope za montažu	Da	
8.	Upravljanje preketom	mehaničko	
9.	Atest HRB	DA	
10.	Garancija	12 mjeseci od puštanja u rad	
11.	Upute i ostala korisnička dokumentacija u 3 primjerka na hrvatskom jeziku	DA	

Teh.specifikacija s Teh.opisom preinake u pravitku su sastavni dijelovi Troškovnika!

Ovjera odg.osobe Ponuditelja:

.....
M.P.

Direkcija:

Telefon: +385 21 390 600
Faks: +385 21 390 630
E-mail: plovput@plovput.hr
URL: www.plovput.hr

Sektor sigurnosti plovidbe

Telefon: +385 21 490 707
Faks: +385 21 490 712
E-mail: sigurnostplovidbe@plovput.hr

Sektor za održavanje - Baza

Telefon: +385 21 490 415
Faks: +385 21 490 413
E-mail: odrzavanje@plovput.hr



HRN EN ISO 9001:2009

UK: +385 21 490 707

TEHNIČKI OPIS PREINAKE – m/b “SAIDA” (Projekt NAVIS br. : 04/12)

601 Porivni stroj

Na postojeće drvene i čelične temelje, uz njihovu djelomičnu prilagodbu, umjesto dosadašnjeg motora «FAMOS» 2FP SNAGE 137 kW pri 1800 o/min i postojeće kopče prijenosnog omjera 1:3, ugradio bi se novi porivni stroj **CUMMINS QSL9-HX** snage 209 kW pri 1800 o/min, zajedno s kopčom **ZF325-1** prijenosnog omjera 1:3.

Vratilo brodskog vijka, međjuvrtilo i brodski vijak ostali bi postojeći, uz mogućnost naknadne zamijene brodskog vijka ovisno o rezultatima s pokusne vožnje nakon ugradnje novog porivnog stroja.

Temeljenje porivnog motora biti će izvedeno na postojećoj čeličnoj temeljnoj ploči koja će se produžiti u području postojeće kopče. Podloške stopa motora i kopče biti će strojno obrađene i na licu mjesta ručno obrađene radi potrebnog nalijeganja. Do stopa kopče biti će postavljeni klinovi i zavareni stoperi, za prihvaćanje porivne sile.

Biti će izrađena nova prirubnica vratila brodskog vijka, radi prilagodbe prirubnici kopče, te pripadajući kalibrirani vijci..

703 Sustav goriva

Skladišni tankovi goriva (D 2) ostaju postojeći. Kapacitet postojećih tankova goriva u strojarnici je 2x1500 litara.

Na brodu će se izvršiti i prilagodba cjevovoda dovoda goriva na porivni stroj koji se ugrađuje. Ostali cjevovod ostaje postojeći.

Na lijevom skladišnom tanku goriva postojeći nestandardni nivokaz biti će zamijenjen standardnim nivokazom za gorivo SB 5801 ili SB 3162D. U podnožju tankova goriva biti će izvedene tave od lima na lokacijama gdje je to potrebno.

Do novog porivnog stroja biti će montirani kratki segmenti od armirane fleksibilne cijevi odobrenog tipa za službu goriva, te kraći komad bakrene cijevi radi prilagodbe novom motoru.

722 Sustav rashladne slatke i morske vode

Cjevovod rashladne morske vode biti će izrađen od čeličnih bešavnih cijevi koje će biti pocinčane nakon zavarivanja i savijanja. Postojeći oplatni ventili usisnog kolektora mora zamijeniti će se novim oplatnim ventilima ND 50.

Rashladna slatka voda porivnog stroja dobavljati će se privješenom originalnom centrifugalnom pumpom u rashladne prostore na motoru, odakle će se preko termostata voditi u rashladnik slatke vode hlađen morskom vodom, odnosno dok se motor ne ugrije na usis privješene pumpe.

Biti će izveden izlaz rashladne morske vode porivnog stroja na priključak na oplati.

Izvesti će se hlađenje motora morskom vodom u nuždi.

Kompletan cjevovod rashladne morske vode biti će novi.

743 Sustav ispuha

Izvesti će se novi ispušni cjevovod, u strojarnici izrađen od crnih bešavnih cijevi normalne debljine stijenke, spojen prirubnicama NP6 SB 1377. Van strojarnice na otvorenoj palubi ispušni cjevovod biti će od nehrđajućeg čelika.

Biti će ugrađen novi prigušivač zvuka od nehrđajućeg čelika na stražnjoj strani vidnika, na lokaciji sadašnjeg ispušnog cjevovoda, te obložen perforiranim limom od nehrđajućeg čelika. Ispušni cjevovod biti će suhe izvedbe.

Ispušni cjevovod u strojarnici biti će obložen kamenom vunom po dobroj brodograđevnoj praksi tako da površina izolacije ne prelazi temperaturu od 60°C. Završna obloga ispušnog cjevovoda u strojarnici biti će od pocinčanog čeličnog lima ili stakleno platno.

Prirubnice i kompenzator do motora biti će izolirani jastucima kamene vune u staklenom platnu i spojeni pomoću ugrađenih žičanih kopči.

793 Automatika strojarnice

Instrumenti i uređaji za upravljanje, kontrolu i zaštitu porivnog stroja biti će na upravljačkom mjestu (pultu) u kormilarnici prema zahtjevima HRB-a. Ugraditi će se nova komandna ploča. Biti će ugrađene nove ručke za upravljanje, sajle i kabel između kormilarnice i motora.

803/813 Sustav kaljuže, sustav gašenja požara

Za sustav kaljuže i sustav gašenja požara će se izvesti novi cjevovod prema shemi iz projekta.

101-201

Pokus nagiba i izrada novog proračuna stabiliteta

U tu svrhu za vrijeme remonta broda 2012.g. već su snimljene stvarne brodske linije kao baza za novi proračun pokusa nagiba i ažurirani proračun stabiliteta.

Novi položaj oznake nadvođa na osnovi ovog proračuna biti će definiran od HRB-a nakon ugradnje novog porivnog motora tijekom remonta broda 2015.g.