

m/b SAIDA

TEHNIČKI OPIS PREINAKE

(Projekt br. : 04/12)

NAVIS d.o.o. – Kaštel Novi

Petar Dobrić, dipl.ing.

Travanj 2012.

m/b Saida (radni brod Plovputa))

TEHNIČKI OPIS PREINAKE

601 Porivni stroj:

Na postojeće drvene i čelične temelje, uz njihovu djelomičnu prilagodbu, umjesto dosadašnjeg motora «FAMOS» 2FP SNAGE 137 kW pri 1800 o/min i postojeće kopče prijenosnog omjera 1:3, ugradio bi se novi porivni stroj **CUMMINS QSL9-HX** snage 209 kW pri 1800 o/min, zajedno s kopčom **ZF 325-1** prijenosnog omjera 1:3.

Vratilo broskog vijka, međjvratilo i broski vijak ostali bi postojeći, uz mogućnost naknadne zamijene broskog vijka ovisno o rezultatima s pokusne vožnje nakon ugradnje novog porivnog stroja.

Temeljenje porivnog motora biti će izvedeno na postojećoj čeličnoj temeljnoj ploči koja će se produžiti u području postojeće kopče. Podloške stopa motora i kopče biti će strojno obrađene i na licu mjesta ručno obrađene radi potrebnog nalijeganja. Do stopa kopče biti će postavljeni klinovi i zavareni stoperi, za prihvaćanje porivne sile (nacrt br. 601 101).

Biti će izrađena nova kontra prirubnica vratila broskog vijka, radi prilagodbe prirubnici kopče, te pripadajući kalibrirani vijci (nacrt br. 631 102).

703 Sustav goriva (nacrt br. 703 101):

Skladišni tankovi goriva (D 2) ostaju postojeći. Kapacitet postojećih tankova goriva u strojarnici je 2x1500 litara.

Na brodu će se izvršiti i prilagodba cjevovoda dovoda goriva na porivni stroj koji se ugrađuje. Ostali cjevovod ostaje postojeći.

Na lijevom skladišnom tanku goriva postojeći nestandardni nivokaz biti će zamijenjen standardnim nivokazom za gorivo SB 5801 ili SB 3162D. U podnožju tankova goriva biti će izvedene tave od lima na lokacijama gdje je to potrebno.

Do novog porivnog stroja biti će montirani kratki segmenti od armirane fleksibilne cijevi odobrenog tipa za službu goriva, te kraći komad bakrene cijevi radi prilagodbe novom motoru.

722 Sustav rashladne slatke i morske vode (nacrt br. 722 101):

Cjevovod rashladne morske vode biti će izrađen od čeličnih bešavnih cijevi koje će biti pocinčane nakon zavarivanja i savijanja. Postojeći oplatni ventili usisnog kolektora mora zamijeniti će se novim oplatnim ventilima ND 50.

Rashladna slatka voda porivnog stroja dobavljati će se privješenom originalnom centrifugalnom pumpom u rashladne prostore na motoru, odakle će se preko termostata voditi u rashladnik slatke vode hlađen morskom vodom, odnosno dok se motor ne ugrije na usis privještene pumpe.

Biti će izveden izlaz rashladne morske vode porivnog stroja na priključak na oplati.

Izvesti će se hlađenje motora morskom vodom u nuždi.

Kompletan cjevovod rashladne morske vode biti će novi.

743 Sustav ispuha (nacrt br. 744 101):

Izvesti će se novi ispušni cjevovod, u strojarnici izrađen od crnih bešavnih cijevi normalne debljine stijenke, spojen prirubnicama NP6 SB 1377. Van strojarnice na otvorenoj palubi ispušni cjevovod biti će od nehrđajućeg čelika.

Biti će ugrađen novi prigušivač zvuka od nehrđajućeg čelika na stražnjoj strani vidnika, na lokaciji sadašnjeg ispušnog cjevovoda, te obložen perforiranim limom od nehrđajućeg čelika. Ispušni cjevovod biti će suhe izvedbe.

Ispušni cjevovod u strojarnici biti će obložen kamenom vunom po dobroj brodograđevnoj praksi tako da površina izolacije ne prelazi temperaturu od 60°C. Završna obloga ispušnog cjevovoda u strojarnici biti će od pocinčanog čeličnog lima ili stakleno platno.

Prirubnice i kompenzator do motora biti će izolirani jastucima kamene vune u staklenom platnu i spojeni pomoću ugrađenih žičanih kopči.

793 Automatika strojarnice

Instrumenti i uređaji za upravljanje, kontrolu i zaštitu porivnog stroja biti će na upravljačkom mjestu (pultu) u kormilarnici prema zahtjevima HRB-a. Ugraditi će se nova komandna ploča. Biti će ugrađene nove ručke za upravljanje, sajle i kabel između kormilarnice i motora.

803/813 Sustav kaljuže, sustav gašenja požara (nacrt br. 803 101):

Za sustav kaljuže i sustav gašenja požara će se izvesti novi cjevovod prema shemi iz projekta.

101-201

Pokus nagiba i izrada novog proračuna stabiliteta

U tu svrhu za vrijeme remonta broda 2012.g. već su snimljene stvarne brodske linije kao baza za novi proračun pokusa nagiba i ažurirani proračun stabiliteta.

Novi položaj oznake nadvođa na osnovi ovog proračuna biti će definiran od HRB-a nakon ugradnje novog porivnog motora tijekom remonta broda 2013.g.

Petar Dobrić, dipl.ing.