



PLOVPUT d.o.o.

trgovačko društvo s ograničenom odgovornošću za održavanje pomorskih plovnih putova i radijske službe

Obala Lazareta 1, HR-21000 SPLIT, tel: + 385 (0)21 390 600, faks: + 385 (0)21 390 630, e-mail: plovput@plovput.hr, web: www.plovput.hr

Uprava: tel: + 385 (0)21 390 601, faks: + 385 (0)21 390 690

Sektor sigurnosti plovidbe: tel: + 385 (0)21 490 707, faks: + 385 (0)21 490 712, e-mail: sigurnostplovidbe@plovput.hr

Sektor za održavanje - Baza: tel: + 385 (0)21 490 415, faks: + 385 (0)21 490 413, e-mail: održavanje@plovput.hr

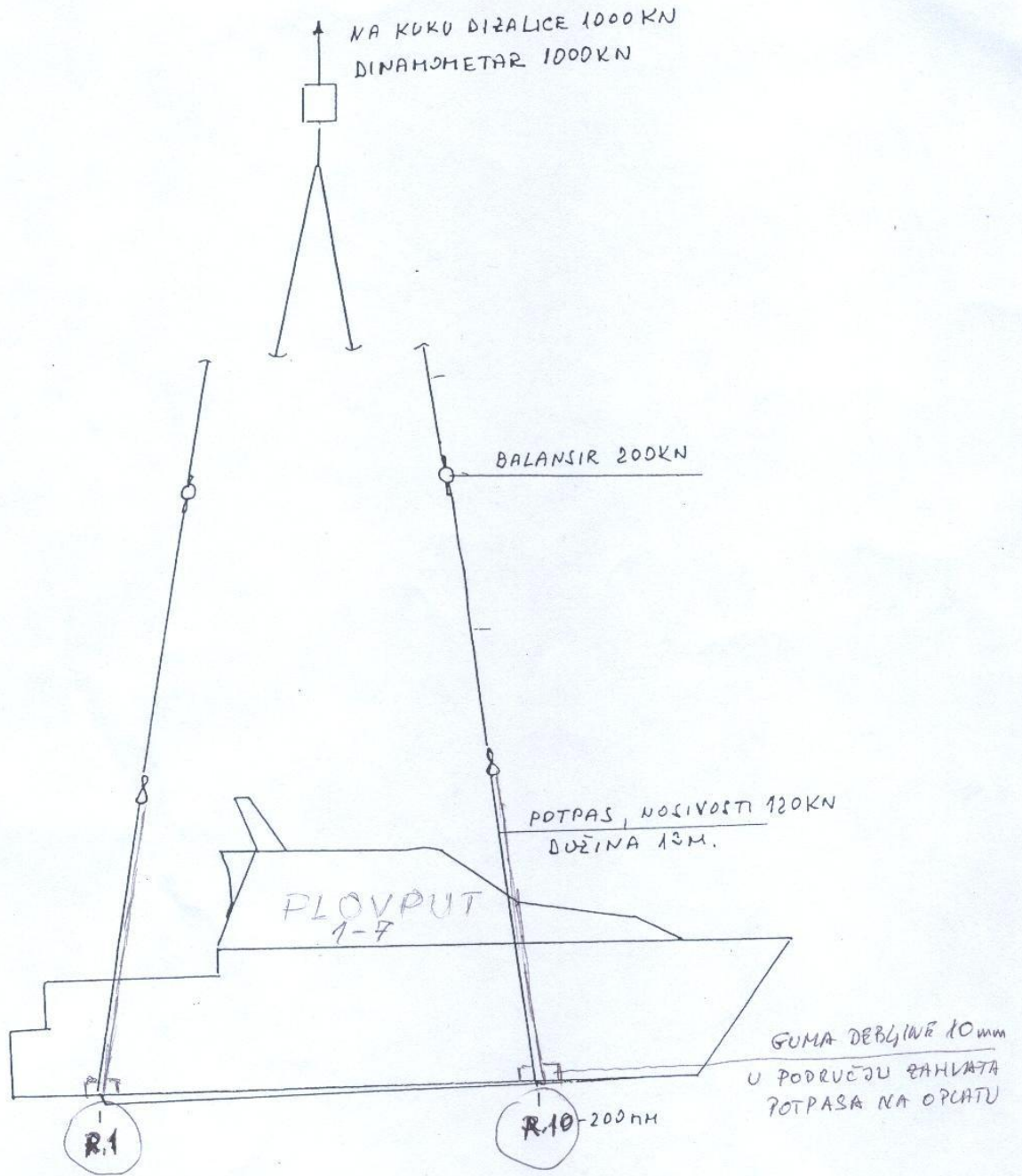
PRILOG D.

S A D R Ź A J:

- A. PLAN DIZANJA
- B. PLAN KATODNE ZAŠTITE
- C. PLAN POTKLADA
- D. PLAN BOJANJA ZA AL. (HEMPEL)
- E. IZJAVA O SUSTAVU PROTIV OBRASTANJA (HRB OBRAZAC)


PLAN DIZANJA

PRIHVAT NOV. 1993
DIZALICOM NOSIVOSTI 1000KN

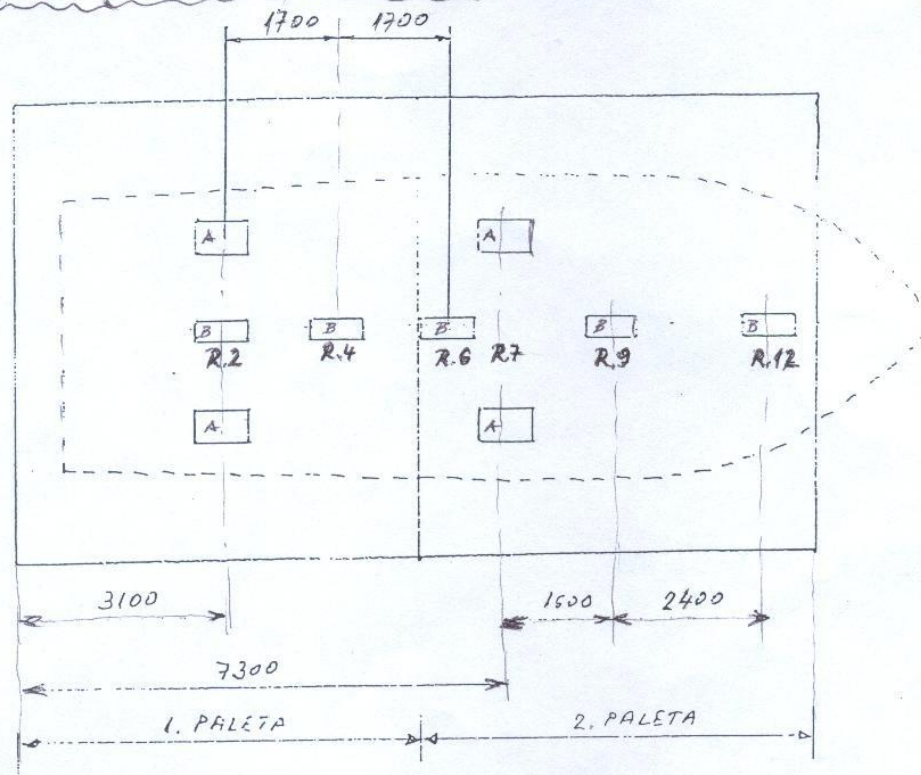


TEŽINA PRAZNOG OPREMLJENOG BRODA:
 $G \approx 15,5 T$
(TEŽINA UKUPNA DO 20 T)

PLAN POTKLADA

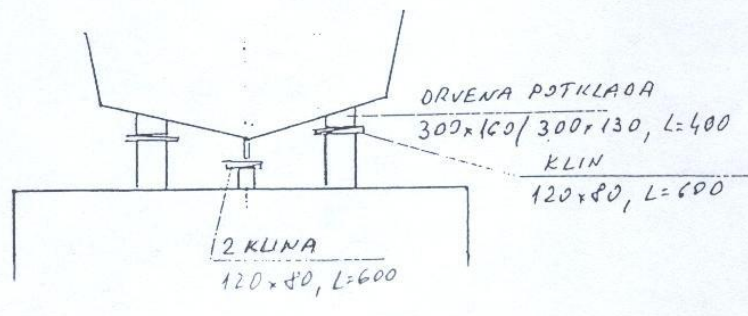
 BRODOSPLIT DROBNA IZRADE I PROMET Tehničko-tehnoška priprema C590	Projekt NOV:	NO. 593	Ust br. 7 AL2-135
	Nacr. br.:	m/6 "PLOVPUTA 7"	

PLAN (RASPRED) POTKLADA NA PALETAMA



- Ⓐ - BOČNE POTKLADJE 800x440, VISINE 710 MM.
- Ⓑ - CENTRALNE POTKLADJE 800x200, VISINE 300 MM.
- Ⓒ - NAKON POSTAVLJANJA BLOKICE NA POTKLADJE, DODATNO SE OSIGURATI VEŠOM, PREKO ŽITVI NA PRAMCU I KRMI ZA UJKE NA PALETI.

PRESJEK NA R.2 :



HEMPEL UMAG d.o.o.
CROATIA



PLOVPUT

PLAN ODRŽAVANJA

(Al-gliseri)





POZICIJA BRODA	SUSTAV BOJANJA				
PODVODNI DIO	BR. PREMAZA		EPOKSI		
	T/U TOUCH-UP POPRAVAK	F/C FULL COAT PUNI PREMAZ	NAZIV PROIZVODA	ŠIFRA NIJAN S	UKUPNA DSF
	X	X	HEMPADUR 15570 pakiranje 5 i 20 lit zamjenski LIGHT PRIMER 45551 pakiranje 2,25 lit	12170 11630	 250
	X	X	HEMPADUR 45182 pakiranje 20 lit zamjenski UNDERWATER PRIMER 26030 pakiranje 2,5 lit	19990 19000	 50
	X	3X	HEMPEL' S ALUSAFE 7120D pakiranje 2,5 lit	31750	150
RAZRJEĐIVANJE	08450 (HEMPADUR, LIGHT PRIMER) / 08080 (UNDERWATER PRIMER, ALUSAFE)				



POZICIJA BRODA	SUSTAV BOJANJA				
	BR. PREMAZA		EPOKSI		
TOP SIDE	T/U TOUCH-UP (POPRAVAK)	F/C FULL COAT (PUNI PREMAZ)	NAZIV PROIZVODA	ŠIFRA NIJAN S	TOTAL DSF
	X		HEMPADUR 15570 zamjenski LIGHT PRIMER 45551 pakiranje 2,25 lit	12170 11630	100
	X		HEMPADUR 15570 zamjenski LIGHT PRIMER 45551 pakiranje 2,25 lit	12170 11630	100
	X	X	HEMPATANE 55210 pakiranje 5 i 20 lit zamjenski POLY ENAMEL 55103 pakiranje 0.75 lit	xxxx	40
RAZRJEĐIVANJE	08450 (HEMPADUR, LIGHT PRIMER) / 08080 (HEMPATHANE, POLY ENAMEL)				





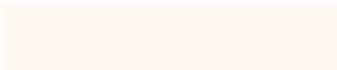












Marine ColourCard

TOPCOATS

	10000 <i>White</i>	30750 <i>Blue green</i>	
	10270 <i>Grey</i>	30840 <i>Blue</i>	
	11480 <i>Grey</i>	40640 <i>Green</i>	
	12170 <i>Grey</i>	40730 <i>Green</i>	
	19000 <i>Aluminium</i>	40900 <i>Green</i>	
	19990 <i>Black</i>	40980 <i>Green</i>	
	20300 <i>Yellow</i>	50040 <i>Orange</i>	
	20320 <i>Cream</i>	50180 <i>Orange (hi-vee)</i>	
	20380 <i>Cream</i>	50630 <i>Red</i>	
	20410 <i>Cream</i>	50800 <i>Red</i>	
	21210 <i>Mast</i>	53240 <i>Orange</i>	
	30100 <i>Blue</i>	60050 <i>Teak</i>	
	30700 <i>Blue</i>		

ANTICORROSIVE PRIMERS AND FINISHES

	10500 <i>Grey</i>	25150 <i>Yellowish grey</i>	
	10670 <i>Grey</i>	40760 <i>Green</i>	
	11630 <i>Offwhite</i>	50410 <i>Red</i>	
	12340 <i>Grey</i>	50610 <i>Red</i>	
	12430 <i>Grey (MIO)</i>	50900 <i>Red</i>	
	19830 <i>Red grey</i>	51320 <i>Red</i>	
	19840 <i>Grey (metal)</i>	56880 <i>Red</i>	
	19870 <i>Alu grey</i>		



Opis:	HEMPADUR 15570 dvokomponentni je epoksidni premaz koji otvrdnjava pomoću poliamidnog adukta. Otvrdnjavanjem prerasta u snažan i jako antikorozivan premaz, a otvrdnjavanje se odvija na temperaturama sve do -10°C. Proizvod u svijetlo-sivoj nijansi 12430 koji sadrži liskunast željezni oksid također je jako podesan za nanošenje u vlažnim uvjetima, na površinama umjereno pokrivenim vlagom te na onima s malom prisutnošću vlage. Sivkasto-žuta nijansa 21780 sadrži cink-fosfat.
Preporučena uporaba:	Kao temelj za održavanje i popravke, međupremaz i/ili završni premaz u sustavima HEMPADUR u jako korozivnom okolišu. Kao završni premaz za površine na kojima je kozmetički izgled premaza od manje važnosti. Kao epoksi temelj za otvrdnjavanje na niskim temperaturama, i/ili završni premaz u sustavima premaza prema specifikaciji. Podesan je i kao temelj (za privremenu zaštitu) u epoksidnim sustavima premaza. Kao tanak, lagano nanesen premaz na GALVOSIL-u.
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 140°C Vodeni balast. Otporan je na uobičajene temperature u morskom okolišu (Sprječiti dugotrajnu izloženost negativnim temperaturnim gradijentima). Ostale tekućine: Obratite se HEMPEL-u.
Atesti/odobrenja:	Kad se koristi u prethodno definiranom sustavu premaza, odobren kao materijal na kojemu se vatra sporo širi. Za daljnje pojedinosti molimo pogledati "Declaration of Conformity" na www.Hempel.com . U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EC:podkategorija j. (vidi NAPOMENE na poledini)
Raspoloživost:	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.
FIZIKALNE KONSTANTE :	
Šifra nijanse/Nijansa:	12430 (MIO)* / Crvenkasto siva
Izgled premaza:	Mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	54 ±1
Teoretska izdašnost:	5.4 m ² /l [216.5 sq.ft./US gallon] - 100 mikrometara
Plamište	25 °C [77 °F]
Specifična težina:	1.4 kg/litra [11.6 lb / američki galon]
Suh na dodir:	3 - 4 otprilike h na 20 ° C/68 ° F
Potpuno skrućen:	7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS:	414 g/l [3.4 lb / američki galon]
	<i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu</i>
	<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.</i>
PODACI O PRIMJENI :	
Verzija, zamiješani proizvod:	15570
Omjer miješanja:	BAZA 15579: KONTAKT 95570 3 : 1 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Zračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Trajnost mješavine:	2 h 20°C
Otvor sapnice:	0.019 - 0.021 "
Izlazni pritisak:	175 bar [2537.5 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okviri su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh:	100 mikrometara [4 mils] vidi NAPOMENE na poledini
Potrebna debljina filma, mokar:	200 mikrometara [8 mils]
Međupremazni interval, min:	vidi NAPOMENE na poledini
Međupremazni interval, max:	vidi NAPOMENE na poledini
Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.



HEMPADUR 15570

PRIPREMA POVRŠINE:

Novi čelik: Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja. Za popravke i "flekiranje": HEMPADUR

Ostali metali i legure lakih metala: Temeljito odmaščivanje i (lagano) pranje abrazivom kako bi se odstranila onečišćenja i osigurala adhezija - profil površine ovisno o kasnijim uvjetima izloženosti.

Nehrđajući čelik: (npr. balastni tankovi brodova za prijevoz kemikalija) treba očistiti mlazom abraziva kako bi se dobio ujednačen, oštar, gusti profil (Rugotest br. 3, BN9a, ISO Comparator Medium (G), Keane-Tator komparator 2,0 G/S) što odgovara Rz minimalno 50 mikrometara. Prije započinjanja s čišćenjem mlazom abraziva mora se ukloniti sva sol, mazivo, ulje itd.

Održavanje: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Oštećene površine temeljito očistite strojnim alatom na St 3 (ISO 8501-1:2007) (manje površine) ili mlazom abraziva do min. Sa 2, po mogućnosti na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Bolja priprema površine poboljšat će i izvedbu proizvoda. Kao alternativa za suho čišćenje može se koristiti pranje vodenim mlazom do čvrstog premaza koji dobro prijanja i/ili čelika. Nakon pranja vodenim mlazom, netaknut premaz mora poprimiti hrapav izgled. Čišćenjem vodenim mlazom do čelika mora se postići stupanj čistoće: Wa 2 – Wa 2½ (izloženost atmosferskim uvjetima) / minimalno Wa 2½ (uranjanje) (ISO 8501-4:2006).

Prihvatljivi stupanj lagane površinske korozije prije nanošenja: maksimalni M (atmosferski tlak) / M, poželjno L (uranjanje) (ISO 8501-4:2006). Stanjiti rubove do zdrave i netaknute površine. Otprašiti ostatke. "Flekati" gola mjesta do pune debljine filma. To treba učiniti kada je obojena površina umjereno do po mogućnosti lagano vlažna. U slučaju mokrog abrazivnog čišćenja, može se koristiti odgovarajući inhibitor. Prekomjernu količinu inhibitora, ostatke abraziva i onečišćenja potrebno je odstraniti mlazom slatke vode (pod visokim pritiskom) prije ponovnog premazivanja: Preporuča se čišćenje vrućom vodom.

Napomena 1: Inhibitori se općenito ne preporučuju za površine koje će tijekom eksploatacije biti uronjene.

Napomena 2: Vlažne površine: nije detektirana voda, ali temperatura površine je ispod rosišta.

Vlažne površine: lokvice vode i kapljice su uklonjene, ali postoji uočljiv vodeni film. **Mokra površina:** prisutne su kapljice ili lokvice vode.

UVJETI NANOŠENJA:

Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: -10°C. Na ledištu i ispod njega držite na umu da postoji opasnost od pojave leda na površini, što će nepovoljno djelovati na adheziju.

Temperatura same boje treba biti 15°C ili viša.

U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

Prisutnost stajaće vode ili kapljica na obojenoj površini neposredno nakon nanošenja može dovesti do promjene nijanse.

PRETHODNI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji.

SLJEDEĆI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji. Preporučeni sustavi: HEMPADUR, HEMPATANE, HEMPATEX

Napomene

VOC - EU Direktiva 2004/42/EC:

Proizvod	Kao što je isporučen	15 vol. % razrjeđenja	Granična faza II, 2010
1557012430	414 g/l	480 g/l	500 g/l

Za HOS ostalih nijansi molimo pogledati Sigurnosno-tehničke listove.

Izloženost atmosferijama/ temperature u eksploataciji:

Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Debljine filma/razrjeđivanje:

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 50-125 mikrometara

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija između premaza. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmosferski, srednji					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	Ext.	18 h	Ext.	4 h	Ext.
HEMPATEX	18 h	3 d	9 h	36 h	2 h	8 h
HEMPATANE	36 h	90 d	18 h	45 d	4 h	10 d

HEMPEL
Podaci o proizvodu



HEMPADUR 15570

Okoliš	Uranjanje					
HEMPADUR	3 d	Ext.	1½ d	Ext.	8 h	Ext.

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produljeni, m = m, h = h, d = d

Nota:

HEMPADUR 15570 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S
1557012430

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na www.hempel.hr.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE i TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poleđini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.



HEMPADUR 45182

45182: BAZA 45187 : KONTAKT 98180

Opis:	HEMPADUR 45182 dvokomponentni je epoksidni premaz koji otvrdnjava pomoću modificiranog poliamidnog adukta, a skrućuje na niskim temperaturama.
Preporučena uporaba:	Za upotrebu u pomorstvu i industriji kao povezni premaz između epoksidnih premaza i premaza koji suše fizikalnim putem. U pomorstvu se također koristi kao "izolacijski" premaz povrh starog protuobraštajnog premaza.
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 80°C
Raspoloživost:	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.
FIZIKALNE KONSTANTE :	
Šifra nijanse/Nijansa:	25150 / Žućkasto-siva
Izgled premaza:	Mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	46 ±1
Teoretska izdašnost:	4.6 m ² /l [184.5 sq.ft./US gallon] - 100 mikrometara
Plamište	23 °C [73.4 °F]
Specifična težina:	1.3 kg/litra [11.1 lb / američki galon]
Suh na dodir:	6 otprilike sati na 20 ° C/68 ° F (ISO 1517)
Potpuno skrućen:	7 dana 20°C
Sadržaj HOS:	483 g/l [4 lb / američki galon]
	<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.</i>
PODACI O PRIMJENI :	
Verzija, zamiješani proizvod:	45182
Omjer miješanja:	BAZA 45187 : KONTAKT 98180 4 : 1 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Trajnost mješavine:	3 sat(i) 20°C
Otvor sapnice:	0.023 "
Izlazni pritisak:	200 bar [2900 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okviri su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh:	100 mikrometara [4 mils]
Potrebna debljina filma, mokar:	225 mikrometara [9 mils]
Međupremazni interval, min:	U skladu sa specifikacijom.
Međupremazni interval, max:	U skladu sa specifikacijom.
Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.



HEMPADUR 45182

PRIPREMA POVRŠINE:

Novi čelik: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva na minimalno Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s površinskim profilom koji odgovara standardu Rugotest br. 3, N9a do N10, po mogućnosti BN9a do BN10, Keane-Tator komparator, 2,0 G/S ili ISO komparator, srednji (G). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja.

Popravlak i održavanje: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Kada se koristi kao "vezni premaz": Ukloniti svu hrđu i ostatke materijala čišćenjem mlazom abraziva ili strojnim alatom. Otprašiti ostatke. "Flekati" gola mjesta do pune debljine filma.

Kada proizvod koristite kao "izolacijski" premaz na starom protuobraštajnom premazu: vrlo pažljivo isprati površinu slatkom vodom pod visokim pritiskom - ili vodenim mlazom, prema potrebi - radi uklanjanja mogućeg izlučenog sloja protuobraštajnog premaza i i osiguranja da se stari premaz sa slabom adhezijom ("sendvič") doista odstrani.

UVJETI NANOŠENJA:

Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: -10°C. Temperatura površine i same boje također mora biti iznad tog ograničenja. U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

PRETHODNI PREMAZ

U skladu sa specifikacijom. U slučaju starog sustava protiv obrastanja mora se dobro očistiti i biti u dobrom stanju.

SLJEDEĆI PREMAZ:

U skladu sa specifikacijom.

Napomene

Debljine filma/razrjeđivanje:

HEMPADUR 45182 formuliran je na način da se na njega mogu nanositi protuobraštajni premazi u svakoj od uobičajeno specificiranih ukupnih debljina filma. HEMPADUR 45182 nije formuliran da se povrhu njega nanose epoksidni sustavi za teške uvjete rada. Kasnije održavanje sustava sa HEMPADUR 45182 kao sastavnice sistema najbolje se vrši flekanjem pomoću epoksidnog premaza tipa "mastika" tako da se netaknuti okolni sustav premaza preklapa na odgovarajući način. Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specficirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 75-125 mikrometara 75-125 mikrometara/3-5 mil. Kao "brtvilo" koje se obično navodi u: 50-75 mikrometara/2-3 mil debljina suhog filma. Može se ukazati potreba za razrjeđivanjem kako bi se pospješilo odgovarajuće stvaranje filma.

Napomena o nanošenju sljedećeg premaza.

Površina mora biti potpuno čista kako biste osigurali adheziju među premazima, naročito u slučaju dugih međupremaznih intervala. Bilo koje onečišćenje, ulje, masnoću i ostala strana tijela potrebno je odstraniti odgovarajućim deterdžentom te nakon toga isprati slatkom vodom (pod visokim pritiskom). Soli treba odstraniti ispiranjem slatkom vodom. Treba odstraniti i bilo koji razgrađeni sloj na površini koji je nastao kao posljedica dugotrajne izloženosti. Čišćenje vodenim mlazom može se koristiti za odstranjivanje razgrađenog površinskog sloja te se također može koristiti kao zamjena za gore spomenute metode čišćenja, kad se pravilno koristi. Kako biste provjerili je li kvaliteta površinskog čišćenja dostatna, izvršite probno nanošenje. Ako vam se javlja sumnja u prikladnost postupka čišćenja, možete prethodno nanijeti tanak dopunski premaz.

Napomena:

HEMPADUR 45182 Samo za profesionalnu upotrebu.

Izdano:

HEMPEL A/S

4518225150

Ovi Tehnički podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi napomene s objašnjenjima u HEMPEL Book-u.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su date u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvod se isporučuje i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na neman, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poledini ili u nekom drugom obliku.

Tehnički podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.



HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

45551: BAZA 45559: KONTAKT 95360

Opis: HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 dvokomponentni je epoksidni premaz na bazi poliamidnog adukta, za nanošenje u debelom sloju. Stvara tvrd i izdržljiv premaz otporan na vodu i naftne proizvode.

Preporučena uporaba: Kao temelj ispod i iznad vodene linije na plovilima izrađenim od aluminija, stakloplastike ojačane poliesterom, šperploče i čelika. Također se preporuča za prevenciju i popravak oštećenja nastalih osmotskim mjehurenjem u stakloplastici ojačanoj poliesterom, te za zaštitu kobilica i kormila.

Raspoloživost: Uz poseban dogovor.

FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa: 11630* / Prljavo bijela
Izgled premaza: Mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %: 52 ±1
Teoretska izdašnost: 5.2 m²/l [208.5 sq.ft./US gallon] - 100 mikrometara
Plamište 24 °C [75.2 °F]
Specifična težina: 1.3 kg/litra [10.9 lb / američki galon]
Suh na dodir: 3 - 4 h 20°C
Potpuno skrućen: 7 dana 20°C
Sadržaj HOS: 439 g/l [3.6 lb / američki galon]

**ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu*

Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.

PODACI O PRIMJENI :

Verzija, zamiješani proizvod: 45551
Omjer miješanja: BAZA 45559: KONTAKT 95360

Način nanošenja: 2:1 volumno
Zračno raspršivanje (HVLP) / uobičajeno (gravitacijsko punjenje) / uobičajeno (usisno punjenje) / uobičajeno (tlačno punjenje)
Nastavak za tekućinu: 1.6-1.8 mm/ 1.4-1.8 mm/ 1.4-1.8 mm/ 1.4-1.8 mm
Pritisak zraka: 0.7 bar na mlaznici/ 5 bar/ 5 bar/ 5 bar

Razrjeđivač (max. vol.): Bezračni raspršivač / Kist
08450 (5%) / 08450 (5%)
(podaci o raspršivanju okvirni su i mogu se prilagoditi)

Trajnost mješavine (bezračna šprica): 2 h 20°C
Trajnost mješavine (kist): 6 h 20°C
Otvor sapnice: 0.019 - 0.023 "
Izlazni pritisak: 175 bar [2537.5 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Potrebna debljina filma, suh: 100 mikrometara [4 mils]
Potrebna debljina filma, mokar: 200 mikrometara [8 mils]
Međupremazni interval, min: U skladu sa specifikacijom.
Međupremazni interval, max: U skladu sa specifikacijom.

Mjere sigurnosti: Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.



HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

PRIPREMA POVRŠINE: Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU
UVJETI NANOŠENJA: Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU
PRETHODNI PREMAZ Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU
SLJEDEĆI PREMAZ: Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU

Napomene

Nota: **HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551**
Sadržaj ovih Podataka o proizvodu namijenjen je za komercijalnu upotrebu.

Izdano: HEMPEL A/S

4555111630

Ovi Tehnički podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi napomene s objašnjenjima u HEMPEL Book-u.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su date u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poledini ili u nekom drugom obliku.

Tehnički podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.

HEMPEL
Podaci o proizvodu



HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030

Description:	HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030 premaz je koji suši fizikalnim putem a topiv je u mineralnim otapalima te je pigmentiran aluminijskim ljuskicama.
Preporučena uporaba:	Kao vezivni premaz između epoksija i premaza koji suše fizikalnim putem. Kao izolacijski premaz za stare protuobraštajne premaze.
Raspoloživost:	Proizvod je dio europskog asortimana za jahte. Lokalna raspoloživost uz potvrdu.
FIZIKALNE KONSTANTE :	
Šifra nijanse/Nijansa:	19000 / Aluminij
Izgled premaza:	Mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	37 ±1
Teoretska izdašnost:	7.4 m ² /l [296.7 sq.ft./US gallon] - 50 mikrometara
Plamište	35 °C [95 °F]
Specifična težina:	1.2 kg/litra [9.7 lb / američki galon]
Suh na dodir:	2 - 3 h 20°C 4-6 h 10°C
Sadržaj HOS:	478 g/l [4 lb / američki galon]
	<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.</i>
PODACI O PRIMJENI :	
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Zračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	08231/08111 (5%) / 08231/08111 (15%) / 08231/08111 (5%)
Otvor sapnice:	0.018 "
Izlazni pritisak:	150 bar [2175 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okviri su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL'S THINNER 08231 ili HEMPEL'S THINNER 08111
Potrebna debljina filma, suh:	50 mikrometara [2 mils]
Potrebna debljina filma, mokar:	125 mikrometara [5 mils]
Međupremazni interval, min:	U skladu sa specifikacijom.
Međupremazni interval, max:	U skladu sa specifikacijom.
Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.
PRIPREMA POVRŠINE:	U trenutku nanošenja površina mora biti potpuno čista i suha, s temperaturom iznad rosišta, kako bi se izbjegla kondenzacija. U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.
UVJETI NANOŠENJA:	Površinu koju namjeravate obrađivati treba oprati sredstvom HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602 u skladu s uputama te isprati slatkom vodom. Pričekati da se drvo osuši, izbrusiti ogoljena mjesta i otpašiti u cijelosti. Ogoljena mjesta "flekati" sa: HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030.
PRETHODNI PREMAZ	Ne postoji, ili prema specifikaciji.
SLJEDEĆI PREMAZ:	U skladu sa specifikacijom. Preporučeni sustavi: HEMPEL'S ANTIFOULING.
Napomene	
Napomena o nanošenju sljedećeg premaza.	Prije nanošenja sljedećeg premaza, a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito isprati mlazom slatke vode ili izribati krutim četkama te isprati slatkom vodom i ostaviti da se osuši.
Napomena:	HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030 2603019000 Sadržaj ovih Podataka o proizvodu namijenjen je za komercijalnu upotrebu.
Izdano:	HEMPEL A/S

Ovi Tehnički podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi napomene s objašnjenjima u HEMPEL Book-u.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su date u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima.

Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvod se isporučuje i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nedar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poledini ili u nekom drugom obliku.

Tehnički podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.



HEMPATHANE TOPCOAT 55210

55210: BAZA 55219: KONTAKT 95370

Opis:	HEMPATHANE TOPCOAT 55210 dvokomponentna je polusjajna poliuretanska lak boja na bazi akrilne smole a skrućuje se pomoću alifatskog izocijanata. Svojstveno joj je dobro zadržavanje sjaja i nijanse.
Preporučena uporaba:	Preporuča se kao završni premaz na konstrukcijskom čeliku u jako korozivnim atmosferskim uvjetima gdje se traži svojstvo dobrog zadržavanja sjaja i postojanost na svjetlost. Minimalna temperatura potrebna za otvrdnjavanje je -10°C/14°F.
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 120°C vidi NAPOMENE na poleđini
Atesti/odobrenja:	Odobren kao materijal na kojemu se vatra sporo širi. U skladu sa Rezolucijom IMO MSC 61(67): Danska, Francuska, Španjolska, Singapur EC Atest o ispitivanju: Danska, Francuska, Španjolska, Singapur, Malezija, Indonezija U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EC: podkategorija j.
Raspoloživost:	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.
FIZIKALNE KONSTANTE :	
Šifra nijanse/Nijansa:	10000*/ Bijelo.
Izgled premaza:	sjajan
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	51 ±1
Teoretska izdašnost:	10.2 m ² /l [409 sq.ft./US gallon] u 50 mikrometara
Plamište	33 °C [91.4 °F]
Specifična težina:	1.2 kg/litra [10.2 lb / američki galon]
Površinski suh:	2.5 otprilike h na 20 ° C/68 ° F (ISO 1517)
Suh na dodir:	8 otprilike h na 20 ° C/68 ° F (ISO 1517)
Potpuno skrućen:	7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS:	442 g/l [3.7 lb / američki galon] <i>*Putem Hempelovog MULTI-TINT sustava moguće je dobiti čitav niz različitih nijansi.</i> <i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.</i>
PODACI O PRIMJENI :	
Verzija, zamiješani proizvod:	55210
Omjer miješanja:	BAZA 55219: KONTAKT 95370 7:1 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	vidi NAPOMENE na poleđini / 08080 (5%)
Trajnost mješavine:	4 h 20°C
Otvor sapnice:	0.017 u 0.019 "
Izlazni pritisak:	150 bar [2175 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL'S THINNER 08080 ili 08510
Potrebna debljina filma, suh:	50 mikrometara [2 mils] vidi NAPOMENE na poleđini
Potrebna debljina filma, mokar:	100 mikrometara [4 mils]
Međupremazni interval, min:	U skladu sa specifikacijom.
Međupremazni interval, max:	U skladu sa specifikacijom.
Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.



HEMPATHANE TOPCOAT 55210

PRIPREMA POVRŠINE:

U skladu sa specifikacijom.

UVJETI NANOŠENJA:

Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Minimalna temperatura za skrućivanje je: -10°C. Na ledištu i ispod njega držite na umu da postoji opasnost od pojave leda na površini, što će nepovoljno djelovati na adheziju. Na formiranje filma može negativno utjecati rosulja, velika vlažnost i/ili kondenzacija tijekom nanošenja i u sljedećem intervalu nakon nanošenja: 10 h na 20°C

U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

PRETHODNI PREMAZ

U skladu sa specifikacijom. Preporučeni sustavi: HEMPADUR45141/45143, HEMPADUR MASTIC 45880/45881

SLJEDEĆI PREMAZ:

Niti jedan.

Napomene

VOC - EU Direktiva 2004/42/EC:

Proizvod	Kao što je isporučen	10 vol. % razrjeđenja	Granična faza II, 2010
5521010000	442 g/l	483 g/l	500 g/l

Za HOS ostalih nijansi molimo pogledati Sigurnosno-tehničke listove.

Nijanse/stabilnosti nijansi

Pojedine crvene i žute nijanse koje ne sadrže olovo mogu promijeniti nijansu prilikom izlaganja okolišu koji sadrži klor. Boje koje sadrže olovo mogu izgubiti nijansu ako su izložene okolišu koji sadrži sulfid. Kako bi se postigla puna neprozirnost, može se ukazati potreba za jednim dodatnim premazom, naročito kod pojedinih nijansi koje ne sadrže olovo, poput crvene, narančaste, žute i zelene. Na temperaturama eksploatacije iznad 100°C može se očekivati lagana promjena nijanse.

Izloženost atmosferilijama/
temperature u eksploataciji:
Debljine filma/razrjeđivanje:

Količina i vrsta razrjeđivača ovise o uvjetima nanošenja, načinu nanošenja, temperaturi, ventilaciji i podlozi. THINNER 08080 preporučuje se općenito. THINNER 08510 se može koristiti kao zamjena, ovisno o lokalnim uvjetima.

Bezračni raspršivač: 5-10% preporučuje se razrjeđivanje. U ekstremnim uvjetima možda će za postizanje zadovoljavajućeg formiranja filma biti potrebno više od 20%.

Preporučuje se nanošenje boje postupkom "magličastog sloja". Potrebno je nanijeti tanak, nerazrijeđeni premaz, a nakon nekoliko minuta drugi premaz u punoj debljini specficiranog filma. Nemojte nanositi film prevelike debljine.

Elektrostatički sprej: 10% preporučuje se razrjeđivanje. Za više informacija obratite se Hempelu. Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specficirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 40-75 mikrometara

Učvršćivač:

CURING AGENT 95370: osjetljiv je na vlagu.

Čak i mali tragovi vode u zamiješanoj boji skratit će trajnost mješavine i dovesti do nedostatka u filmu boje.

Pakovanja koja sadrže kontakt treba otvarati s oprezom zbog rizika od nastanka prekomjernog pritiska. Skladištiti na suhom mjestu i držati dobro zatvorenim do upotrebe.

Napomena:

HEMPATHANE TOPCOAT 55210 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

5521010000

Ovi Tehnički podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi napomene s objašnjenjima u HEMPEL Book-u.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su date u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvod se isporučuje i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutom OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poledini ili u nekom drugom obliku.

Tehnički podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.

HEMPEL
Podaci o proizvodu



HEMPEL'S POLYENAMEL 55103

55103: BAZA 55106: KONTAKT 95370

Opis:	HEMPEL'S POLYENAMEL dvokomponentni je akrilno-poliuretanski premaz visokog sjaja koji otvrdnjava pomoću alifatskih izocijanata. Ima svojstvo izvanrednog zadržavanja sjaja i nijanse. Otporan je na slanu vodu, habanje i morski okoliš.
Preporučena uporaba:	Kao završni premaz u dvokomponentnim sustavima na unutarnjim i vanjskih površinama iznad vodene linije: na drvu, čeliku i stakloplastici.
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 120°C vidi NAPOMENE na poleđini
Raspoloživost:	Proizvod je dio europskog asortimana za jahte. Lokalna raspoloživost uz potvrdu.
FIZIKALNE KONSTANTE :	
Šifra nijanse/Nijansa:	10000*/ Bijela.
Izgled premaza:	visok sjaj
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	51 ±1
Teoretska izdašnost:	14.6 m ² /l [585.5 sq.ft./US gallon] do 35 mikrometara
Plamište	35 °C [95 °F]
Specifična težina:	1.2 kg/litra [10.4 lb / američki galon]
Površinski suh:	2.5 otprilike h na 20 ° C/68 ° F (ISO 1517)
Suh na dodir:	4 do 5 sat(i) na 20°C 8-10 hours at 10°/50°c
Potpuno skrućen:	7 dana 20°C
Sadržaj HOS:	428 g/l [3.6 lb / američki galon]

**ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu*

Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.

PODACI O PRIMJENI :

Verzija, zamiješani proizvod:	55103
Omjer miješanja:	BAZA 55106: KONTAKT 95370 7:1 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Zračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	Spray 08511(5-10%); Brush 08711 (Max. 5%)
Trajnost mješavine:	2 sat(i) 20°C
Otvor sapnice:	0.017 do 0.019 "
Izlazni pritisak:	75 do 100 bar [1087.5 do 1450 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okviri su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL'S THINNER 08511 or 08711
Potrebna debljina filma, suh:	35 mikrometara [1.4 mils]
Potrebna debljina filma, mokar:	75 mikrometara [3 mils]
Međupremazni interval, min:	U skladu sa specifikacijom.
Međupremazni interval, max:	U skladu sa specifikacijom.
Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.



HEMPEL'S POLYENAMEL 55103

PRIPREMA POVRŠINE:

Novo drvo: Površinu koju namjeravate obrađivati treba oprati sredstvom HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602 u skladu s uputama te isprati slatkom vodom. Pričekati da se drvo osuši, izbrusiti ogoljena mjesta i otprašiti u cijelosti. Ogoljena mjesta natopite odgovarajućim sredstvom za zaštitu drveta ili sličnim sredstvom. Nanijeti jedan premaz LIGHT PRIMER 45551 ili YACHT POLYPRIMER 25050. Nanesite jedan premaz proizvoda razrijeđenog dodatkom 5-10% odgovarajućeg HEMPEL'S THINNER. Na kraju, nanesite 1-2 premaza nerazrijeđenog proizvoda.

Prethodno obojeno drvo: Površinu koju namjeravate obrađivati treba oprati sredstvom HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602 u skladu s uputama te isprati slatkom vodom. Izbrusite površinu tako da poprimi jednolik mat izgled. Ukloniti prašinu i slabo prijanjajući materijal. Ogoljena mjesta "flekati" sa: HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201. Nanijeti jedan premaz LIGHT PRIMER 45551 ili YACHT POLYPRIMER 25050. Nanesite jedan premaz proizvoda razrijeđenog dodatkom 5-10% odgovarajućeg HEMPEL'S THINNER. Na kraju, nanesite 1-2 premaza nerazrijeđenog proizvoda.

Steel: HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602. Ukloniti soli i ostala onečišćenja mlazom slatke vode (pod visokim pritiskom). Ukloniti svu hrđu i ostatke materijala čišćenjem mlazom abraziva ili strojnim alatom. "Flekati" do pune debljine filma sa LIGHT PRIMER 45551 ili YACHT POLYPRIMER 25020. Na kraju, nanesite 1-2 premaza nerazrijeđenog proizvoda.

Stakloplastika: Površinu koju namjeravate obrađivati treba oprati sredstvom HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602 u skladu s uputama te isprati slatkom vodom. Ostaviti površinu da se osuši. Izbrusiti prije nanošenja temelja. Otprašiti ostatke. "Flekati" do pune debljine filma sa LIGHT PRIMER 45551 ili YACHT POLYPRIMER 25020. Na kraju, nanijeti 2-3 premaza nerazrijeđenog proizvoda.

UVJETI NANOŠENJA:

Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Minimalna temperatura za skrućivanje je: -10°C. Na ledištu i ispod njega držite na umu da postoji opasnost od pojave leda na površini, što će nepovoljno djelovati na adheziju.

Na formiranje filma može negativno utjecati rosulja, velika vlažnost i/ili kondenzacija tijekom nanošenja i u sljedećem intervalu nakon nanošenja: 16 sat(a/i)(20°C).

U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

PRETHODNI PREMAZ

U skladu sa specifikacijom. Preporučeni sustavi: HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551, HEMPEL'S YACHT POLYPRIMER 25050 ili odgovarajuće sredstvo za zaštitu drva.

SLJEDEĆI PREMAZ:

Ne postoji.

Napomene

Nijanse/stabilnosti nijansi

Pojedine crvene i žute nijanse koje ne sadrže olovo mogu promijeniti nijansu prilikom izlaganja okolišu koji sadrži klor. Boje koje sadrže olovo mogu izgubiti nijansu ako su izložene okolišu koji sadrži sulfid. Kako bi se postigla puna neprozirnost, može se ukazati potreba za jednim dodatnim premazom, naročito kod pojedinih nijansi koje ne sadrže olovo, poput crvene, narančaste, žute i zelene. Na temperaturama eksploatacije iznad 100°C može se očekivati lagana promjena nijanse.

Izloženost atmosferilijama/ temperature u eksploataciji: Debljine filma/razrjeđivanje:

Količina potrebnog razrjeđivača ovisit će o temperaturi i tehnici nanošenja. Za nanošenje špricom preporuča se razrjeđivač THINNER 08511, a za nanošenje kistom THINNER 08711. Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specficirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: Normalan raspon je: 20-40 mikrometara debljina suhog filma.

Učvršćivač:

CURING AGENT 95370: osjetljiv je na vlagu.

Čak i mali tragovi vode u zamiješanoj boji skratit će trajnost mješavine i uzrokovat nedostatke u filmu boje.

Pakovanja koja sadrže kontakt treba otvarati s oprezom zbog rizika od nastanka prekomjernog pritiska. Skladištiti na suhom mjestu i držati dobro zatvorenim do upotrebe.

Nota:

HEMPEL'S POLYENAMEL 55103 Samo za profesionalnu upotrebu.

Izdano:

HEMPEL A/S

551031000

Ovi Tehnički podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi napomene s objašnjenjima u HEMPEL Book-u.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su date u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvod se isporučuje i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poledini ili u nekom drugom obliku.

Tehnički podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.

HEMPEL
Podaci o proizvodu



HEMPEL'S ALUSAFE 7120D

Opis: HEMPEL'S ALUSAFE 7120D samopolirajući je protuobraštajni premaz na bazi organskog bioaktivnog materijala, a koji ne sadrži bakar. Svoju konačnu nijansu poprima nakon otprilike jednodnevne izloženosti u vodi. Zahvaljujući svojem učinku samoobnavljanja održava površinu učinkovito bioaktivnom u toku čitavog vijeka eksploatacije.

Preporučena uporaba: Kao protuobraštajni premaz za plovila od aluminija i ostalih legura lakih metala. Prvenstveno se upotrebljava u vodama s relativno niskim potencijalom obrastanja. Duljina eksploatacije može imati određeni utjecaj na nijansu. Protuobraštajni premaz može poprimiti zelenkastu nijansu. Za upotrebu u hladnim i umjerenim vodama.

Atesti/odobrenja:

Raspoloživost: Proizvod je dio europskog asortimana za jahte. Lokalna raspoloživost uz potvrdu.

FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa: 10000*/ Bijela
Izgled premaza: Polu-mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %: 54 ±1
Teoretska izdašnost: 13.5 m²/l [541.4 sq.ft./US gallon] - 40 mikrometara
Plamište 32 °C [89.6 °F]
Specifična težina: 1.5 kg/litra [12.6 lb / američki galon]
Suh na dodir: 4 otprilike sati na 20 ° C/68 ° F (ISO 1517)
8 (pribl.) h na 10 °C
Sadržaj HOS: 399 g/l [3.3 lb / američki galon]

**ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu*

Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.

PODACI O PRIMJENI :

Način nanošenja: Bezračni raspršivač / Zračni raspršivač / Kist/Valjak/Jastučić za boju
Razrjeđivač (max. vol.): 08081 (5%) / 08081 (15%) / 08081 (5%)
Otvor sapnice: 0.018 - 0.023 "
Izlazni pritisak: 150 bar [2175 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okviri su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata: HEMPEL'S THINNER 08081
Potrebna debljina filma, suh: 40 mikrometara [1.6 mils] vidi NAPOMENE na poledini
Potrebna debljina filma, mokar: 75 mikrometara [3 mils]
Međupremazni interval, min: U skladu sa specifikacijom.
Međupremazni interval, max: U skladu sa specifikacijom.

Mjere sigurnosti:

Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.



HEMPEL'S ALUSAFE 7120D

PRIPREMA POVRŠINE:

Postojeći stari samopolirajući protuobraštajni premaz ili protuobraštajni premaz ablativnog tipa: Ukloniti eventualne tragove ulja, masnoća, itd. odgovarajućim deterdžentom (HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602), a nakon toga slatkom vodom pod visokim pritiskom odstraniti oslabljene dijelove istrošenog protuobraštajnog premaza. Ostavite površinu da se osuši prije premazivanja.

Izolacijski premaz: Potreba za nanošenjem izolacijskog premaza ovisit će o vrsti i stanju postojeće zaštite od obrastanja.

UVJETI NANOŠENJA:

U trenutku nanošenja površina mora biti potpuno čista i suha, s temperaturom iznad rosišta, kako bi se izbjegla kondenzacija. I temperatura same boje mora biti iznad: 15°C. Nemojte nanositi na mjestu izloženom izravnom sunčevom zračenju.

U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

PRETHODNI PREMAZ

U skladu sa specifikacijom. Preporučeni sustavi: HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030, HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

SLJEDEĆI PREMAZ:

Ne postoji.

Napomene

Ovaj proizvod sadrži teške čestice. Dobro promiješati prije upotrebe.

Debljine filma/razrjeđivanje:

Razrjeđivanje i dalje održavajte na minimumu kako biste osigurali postizanje pravilne debljine filma.

Napomena o nanošenju sljedećeg premaza.

Preporučeni broj premaza:

Bezračni raspršivač: 2-3 premaza, minimum 120 mikrometara ukupna debljina suhog filma.

Zračni raspršivač, Kist, Valjak, Jastučić za boju: 3-5 premaza.

U slučaju korištenja uz brzine iznad 15 čvorova mora se nanijeti dodatni premaz.

Porinuće: ne prije no što je prošlo 24 sata od nanošenja posljednjeg premaza.

Nakon bojenja proizvod se može ostaviti izvan vode do: 3 mjeseca.

Ne postoji maksimalni međupremazni interval, ali nakon produljene izloženosti u onečišćenoj atmosferi potrebno je odstraniti nakupine onečišćenja slatkom vodom pod visokim pritiskom i ostaviti da se površina osuši prije nanošenja sljedećeg premaza.

Napomena:

HEMPEL'S ALUSAFE 7120D

Sadržaj ovih Podataka o proizvodu namijenjen je za komercijalnu upotrebu.

Izdano:

HEMPEL A/S

7120D10000

Ovi Tehnički podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi napomene s objašnjenjima u HEMPEL Book-u.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su date u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima.

Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvod se isporučuje i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nje, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poledini ili u nekom drugom obliku.

Tehnički podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.

IZJAVA O SUSTAVU PROTIV OBRASTANJA

Sastavljena u skladu s
Medunarodnom konvencijom o nadzoru štetnih sustava protiv obrastanja na brodovima, 2001

Ime broda	Broj ili znak raspoznavanja	Luka upisa	Duljina (m)	Bruto tonaža	IMO broj (ako je primjenjivo)

Potvrđujem da sustav obrastanja primijenjen na brodu udovoljava zahtjevima Dodatka I, Konvencije

.....
(Datum)

.....
(Potpis vlasnika ili od vlasnika ovlaštene osobe)

Potvrđivanje primijenjenog sustava protiv obrastanja

Vrste i datumi primjene sustava protiv obrastanja:

.....
(Datum)

.....
(Potpis vlasnika ili od vlasnika ovlaštene osobe)

Vrste i datumi primjene sustava protiv obrastanja:

.....
(Datum)

.....
(Potpis vlasnika ili od vlasnika ovlaštene osobe)

Vrste i datumi primjene sustava protiv obrastanja:

.....
(Datum)

.....
(Potpis vlasnika ili od vlasnika ovlaštene osobe)