

Tehnička specifikacija usluge generalnog remonta W 6 na dva motora MTU 6 R 183 TE 72

1. RADOVI SERVISIA W6

- Detaljno rastavljanje motora, čišćenje svih rastavljenih dijelova, mjerenje i defektaža
- Zamjena potrebnih dijelova proizišlih iz defektaže
- Cilindarske glave - demontaža, čišćenje, mjerenje svih površina, izrada mjernih lista, testiranje na propusnost, zamjena dijelova prema setu obvezne zamjene, priprema za ugradnju.
- Blokovi motora – rastavljanje, čišćenje, izrada mjernih lista, zamjena dijelova obvezne zamjene, priprema za montažu
- Bregasta (razvodna) osovina – mjerenje, zamjena dijelova obvezne zamjene.
- Demontaža poklopaca ventila, klackalica i podiznih motki, mjerenje i priprema za montažu.
- Pločasti rashladnik rashladne tekućine - pregled, čišćenje, zamjena dijelova obvezne zamjene
- Hladnjak ulja - čišćenje , ispitivanje, priprema za montažu
- Čišćenje i testiranje hladnjaka zraka, zamjena svih brtava, testiranje i tlačenje hladnjaka.
- Izmjena pumpi rashladne tekućine
- Pumpe morske vode - pregled, izmjena kugličnih ležajeva, mehaničke brtve, semeringa i brtvila, te ostalih potrebnih dijelova.
- Turbopuhala - demontaža, zamjena reparaturnog seta dijelova obvezne zamjene, montaža
- Ispušni kolektori – demontaža, rastavljanje, vizuelni pregled, testiranje, zamjena svih brtvi
- Ubrizgači goriva - demontaža, zamjena s novima
- VT pumpe goriva - demontaža, ugradnja i "faziranje"
- Elektropokretači - demontaža, rastavljanje, pregled, zamjena seta obvezne zamjene, sastavljanje, priprema za montažu
- Alternatori - demontaža, pregled i mjerenje, zamjena brtvenih elemenata, priprema za ugradnju
- Klipovi i klipnjače, čišćenje , vizuelni pregled te mjerenje, zamjena dijelova obavezne zamjene, priprema za montažu.
- Demontaža cilindarskih košuljica, čišćenje, izrada mjernog protokola, priprema za montažu
- Koljenčasta vratila – demontaža, izrada mjernih lista, zamjena dijelova obavezne zamjene, priprema za montažu
- Dampéri (ublaživači vibracija) - kontrola
- Izmjena svih filtera i remena na motorima
- Gumeni nosači motora - provjera
- Zamjena svih potrebnih gumenih fleksibilnih spojeva
- Sastavljanje motora u radionici
- Punjenje rashladne tekućine i ulja u motor.
- Pregled i montaža elektroinstalacija motora
- Inicijalno startanje motora u radionici

2. GENERALNO UREĐENJE VT PUMPI GORIVA

Nakon demontaže VT pumpi, iste je potrebno poslati u ovlaštenu Bosch servis, gdje će se obaviti slijedeći radovi:

- rastavljanje, čišćenje i pregled svih komponenti i dijelova (moguć pregled od strane Naručitelja)
- izrada liste potrebnih rezervnih dijelova (nisu uključeni u cijenu)
- sastavljanje VT pumpi uz mjerenje svih komponenti
- testiranje na probnom stolu uz mjerenje količina ubrizgavanja

3. POTVRDA CENTRIRANJA MOTORA I TESTIRANJE U POKUSNOJ PLOVIDBI U RIJECI

Nakon što radnici Plovputa instaliraju motore na brodicu mb Plovput 5 u Rijeci, Izvoditelj će potvrditi centriranost motora, te izvršiti pripremu i puštanje motora u pogon. Izvoditelj se obvezuje sudjelovati u pokusnoj plovidbi.

Napomene :

- Motori iz ovog predmeta nabave pripadaju u aplikacijsku grupu 1 B - brzi brodovi s visokim faktorom opterećenja
- Sve potrebne rezervne dijelove uključujući brtve, remenja i motorno ulje daje Naručitelj.
- Preuzimanje i isporuka motora je u Splitu, Stinice 30 A.
- Po završetku radova predati tehničko izvješće sa mjernim protokolima, te potpisati Zapisnik o primopredaji, čiji je sastavni dio i Zapisnik sa pokusne plovidbe
- Potrošni radionički materijal, te sredstva za čišćenje i ispiranje osigurava Izvoditelj

Ukoliko bude potrebna strojna obrada kućišta motora i koljenčastih vratila, u slučaju oštećenja, ista se sastoji od:

(cijena će se iskazati u dodatnoj ponudi nakon defektaže)

- ravnanje glava motora
- lasersko mjerenje osi tunela koljenčastog vratila
- strojna obrada provrta cilindarskih košuljica zbog oštećenja dosjednih površina
- strojna obrada dosjednih površina prema cilindarskim glavama
- strojna obrada i zamjena ležajeva bregastih osovina uslijed pohabanosti
- strojna obrada klipnjača, zamjena ležajnih čahura osovina klipova uslijed pohabanosti
- strojna obrada brušenja rukavaca temeljnih ležajeva na odgovarajuću nadmjeru
- strojna obrada brušenja rukavaca letećih ležajeva na odgovarajuću nadmjeru

- Jamstveni rok za izvršene radove je minimalno 6 mjeseci , a za ugrađene dijelove i materijal je sukladan jamstvu proizvođača, a najmanje 12 mjeseci od potpisivanja Zapisnika o izvršenim radovima.

Tehničku specifikaciju izradio:

Tihomir Gotovac dipl. ing. stroj